

TORQUE PRODUCTO DE LA FORMA DE MONTAJE DE LA CATARINA

$$T_1 = F_1 \times d_1$$

$$T_2 = F_1 \times d_2$$

$$T_1 > T_2$$

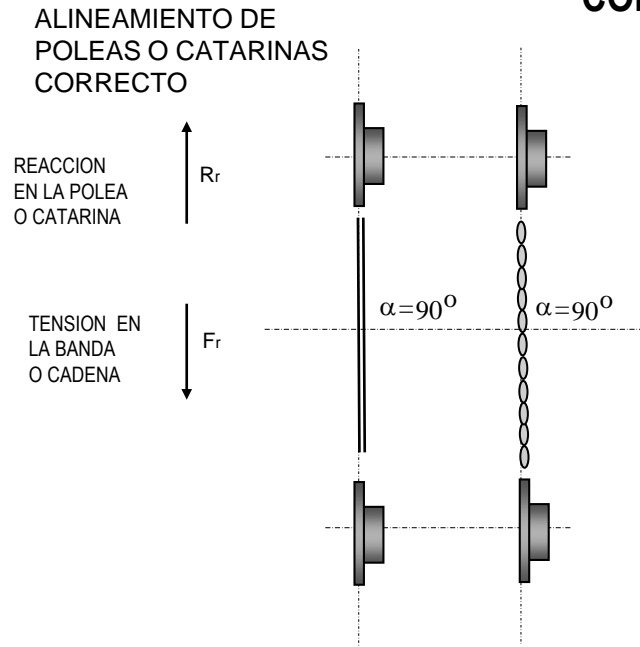
Torque mayor inútil que produce sobre-esfuerzo en baleros y caja del reductor

Mínimo torque posible sobre baleros y caja del reductor

Mamelón hacia adentro y catarina montada en el extremo de la flecha

Mamelón hacia afuera y catarina pegada al cuerpo del reductor

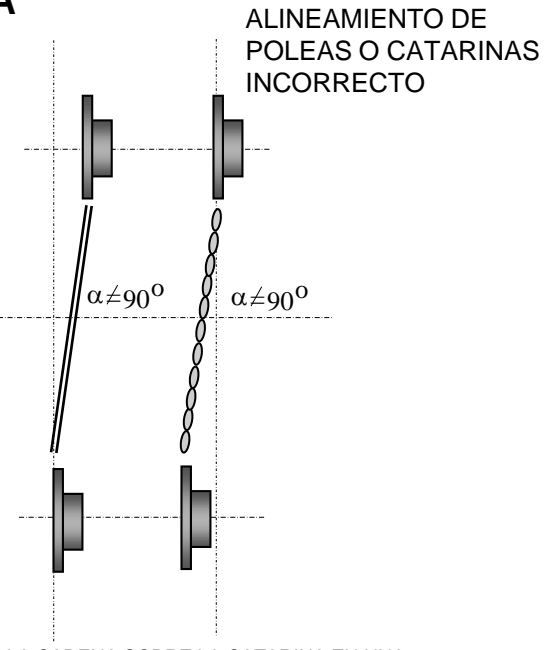
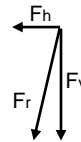
EFFECTOS DEL ALINEAMIENTO ENTRE CATARINAS CONDUCTIDA Y CONDUCTORA



REACCIONES EN LA POLEA O CATARINA

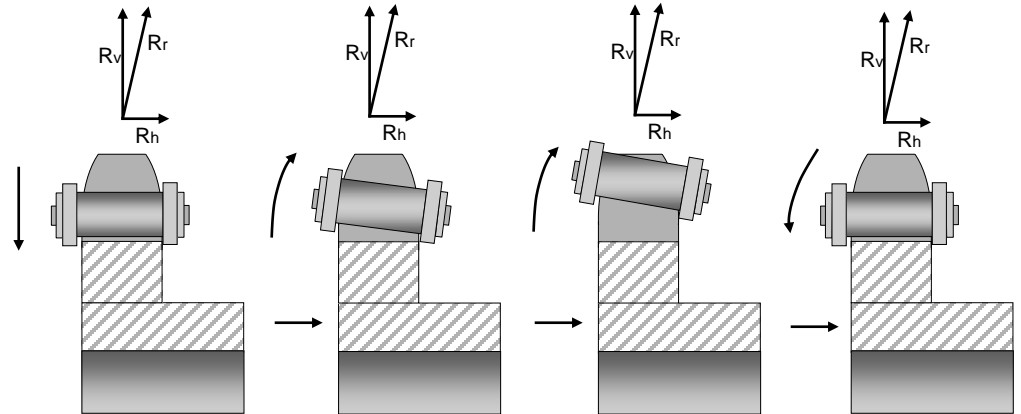
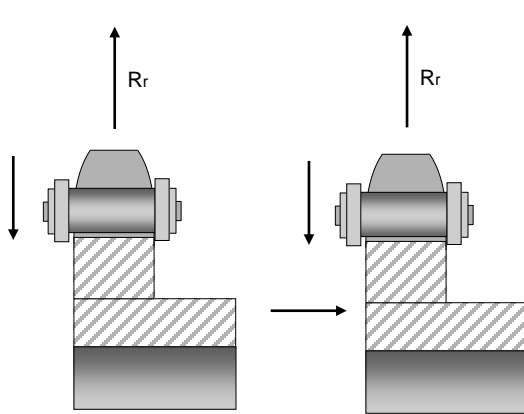


TENSION EN LA BANDA O CADENA



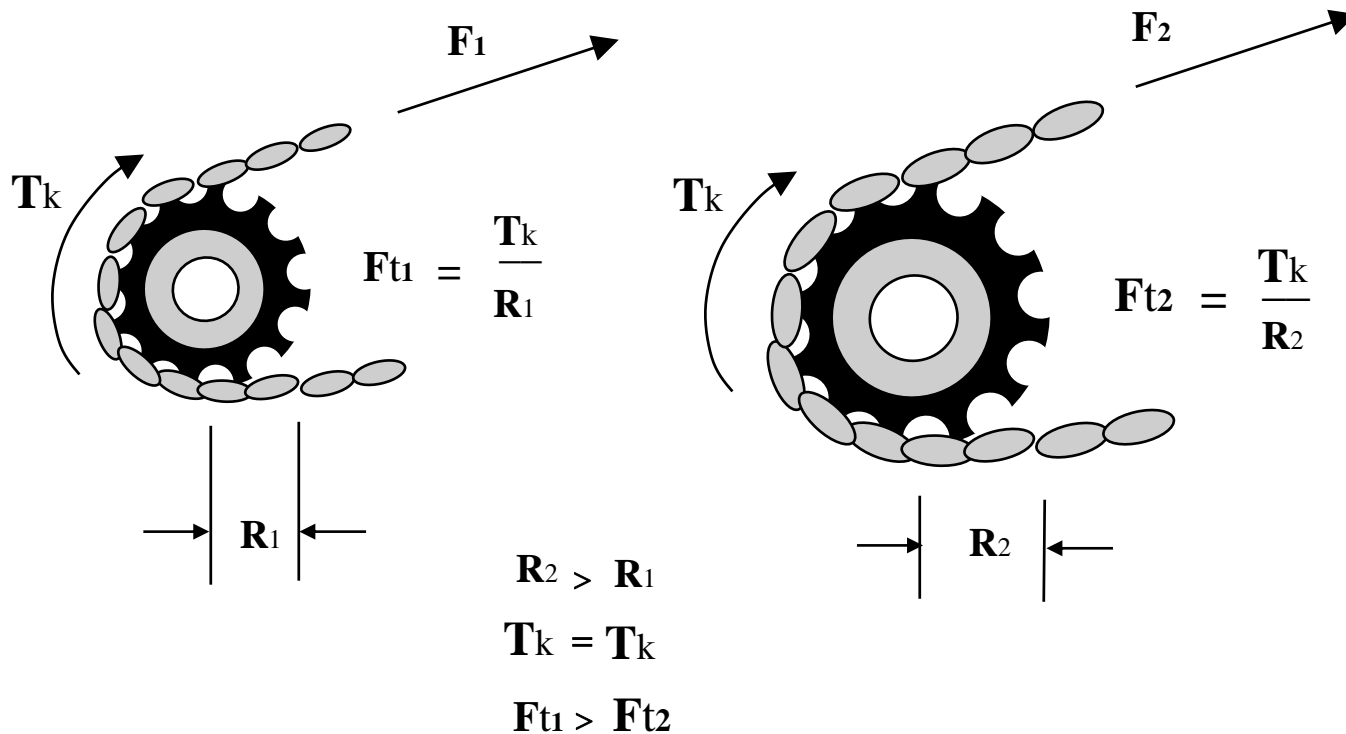
VIBRACION DE LA CADENA SOBRE LA CATARINA EN UNA INSTALACION MAL ALINEADA

MOVIMIENTO UNIFORME DE LA CADENA SOBRE LA CATARINA EN UNA INSTALACION BIEN ALINEADA



Regresar

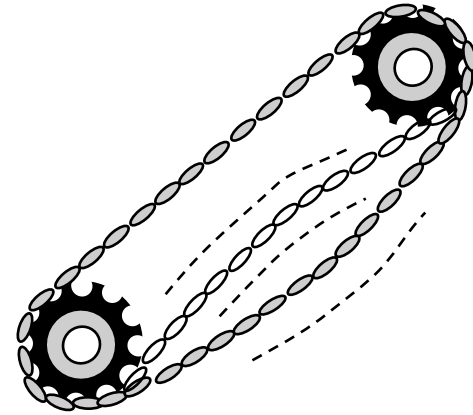
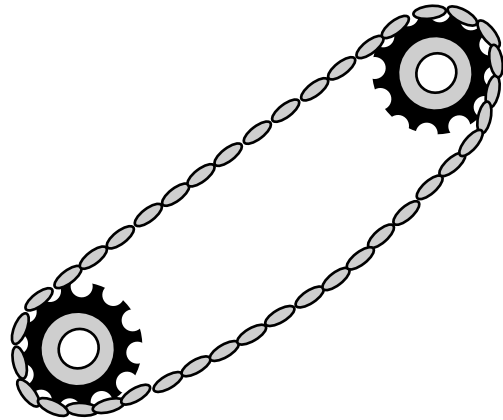
EL DIAMETRO DE LA CATARINA MONTADA EN EL REDUCTOR INCIDE DIRECTAMENTE EN LA TENSION DE LA CADENA Y POR LO TANTO EN LA CARGA RADIAL SOBRE LOS BALEROS



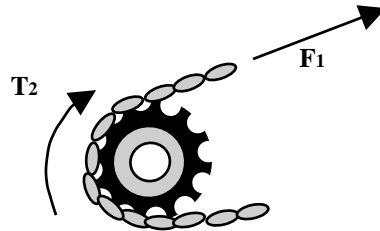
MENOR DIAMETRO=MAYOR CARGA RADIAL
MAYOR DIAMETRO=MENOR CARGA RADIAL

VIBRACIONES EN LA CADENA

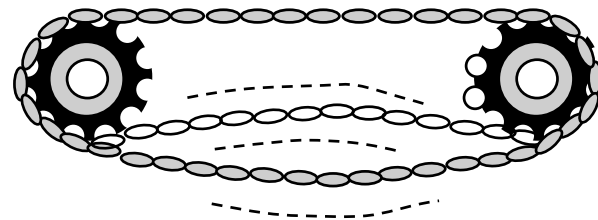
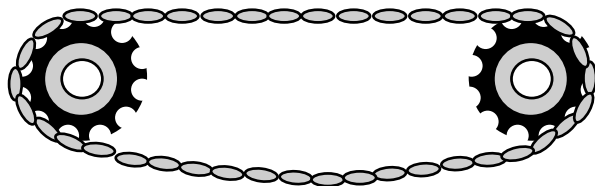
FIG. 4



Operación que no muestra ninguna disfunción ostensible

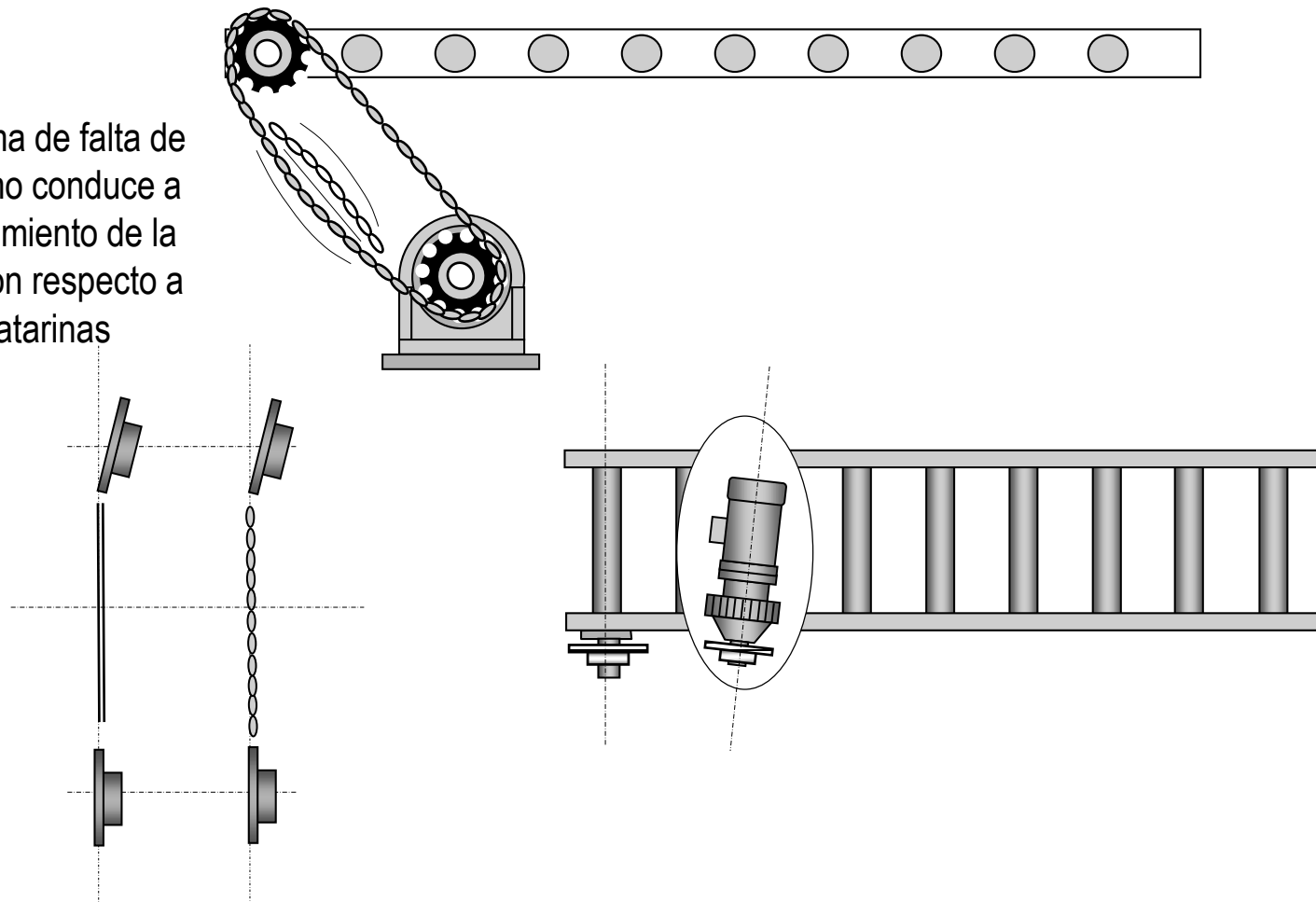


Operación con vibraciones en la cadena que refleja funcionamiento irregular y que requiere revisión en busca del problema que lo origina



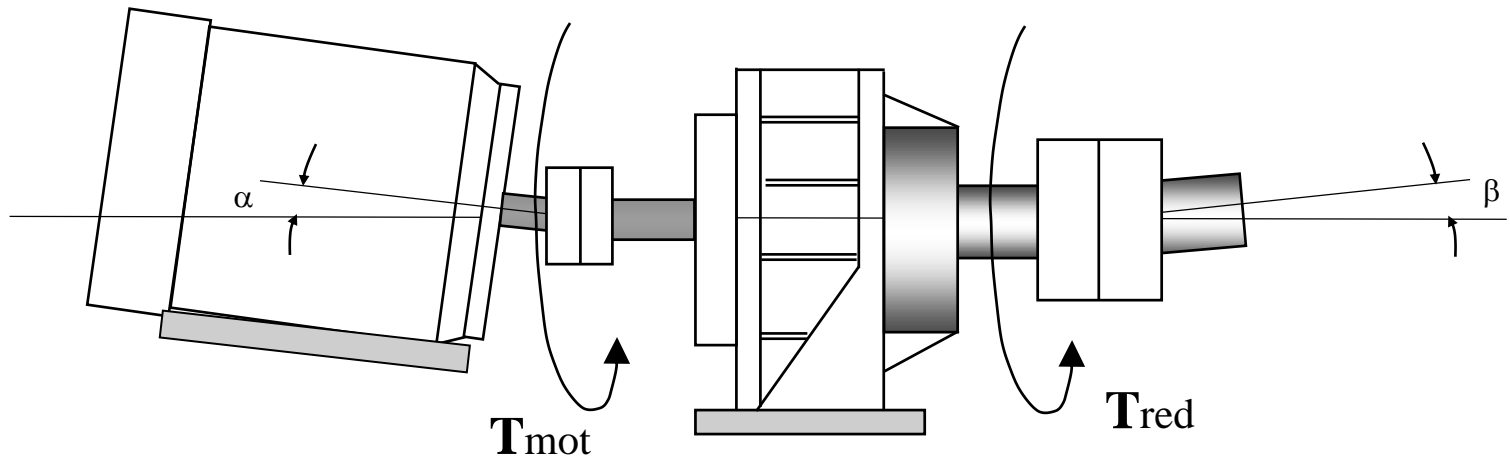
**PARALELISMO ENTRE MOTORREDUCTOR
Y RODILLO MOTRIZ DE LA MAQUINA ACCIONADA**

El problema de falta de paralelismo conduce a desalineamiento de la cadena con respecto a las catarinas

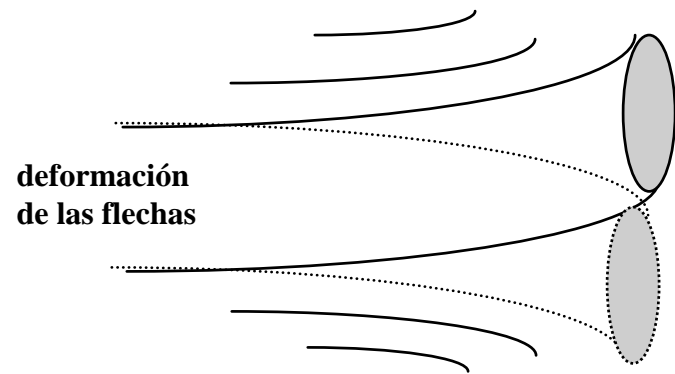


DESALINEAMIENTO DE MONTAJE EN ACOPLAMIENTOS DIRECTOS

α y β ángulos de desalineamiento en los acoplamientos

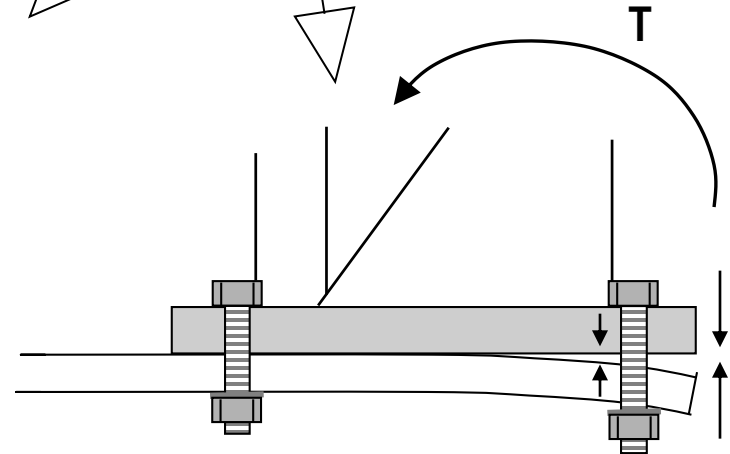
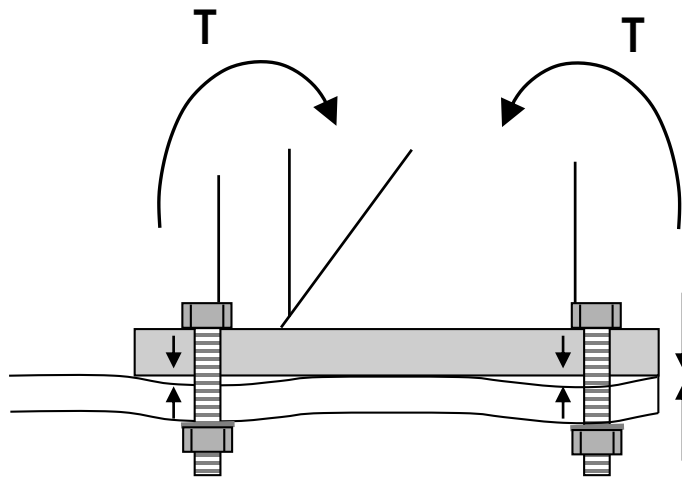
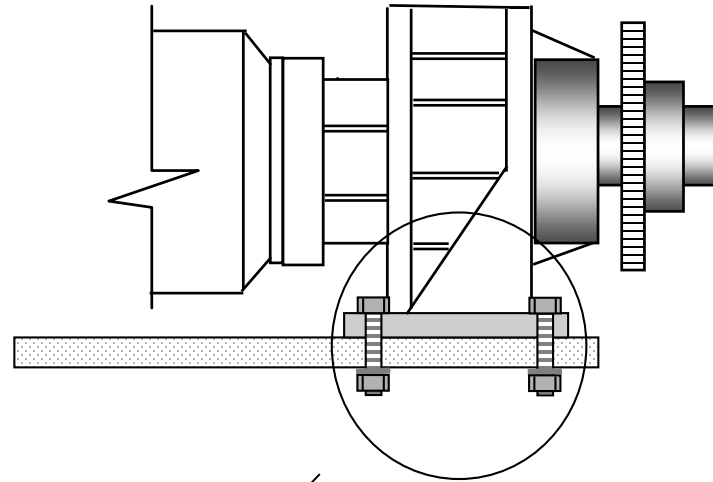


Los desalineamientos mostrados redundarán en esfuerzos extraordinarios sobre los cuerpos de reductor, motor y maquina accionada creando vibración y daño prematuro a los componentes incluyendo flechas y baleros



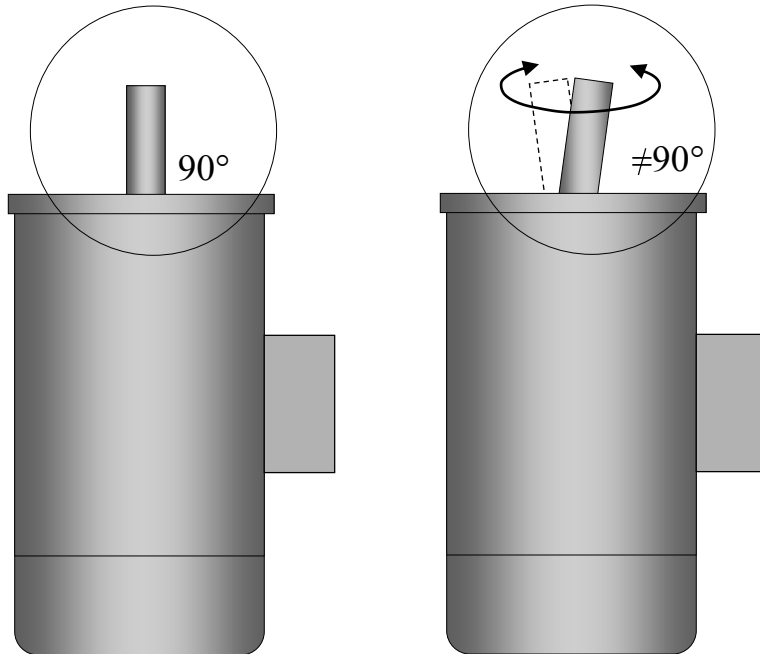
PLANICIDAD DE LA SUPERFICIE DE MONTAJE DEL MOTORREDUCTOR

Una superficie de montaje no plana trae como consecuencia que al apretar los tornillos de la base el cuerpo del reductor se pandea produciendo desalineamientos y posibles fallas internas

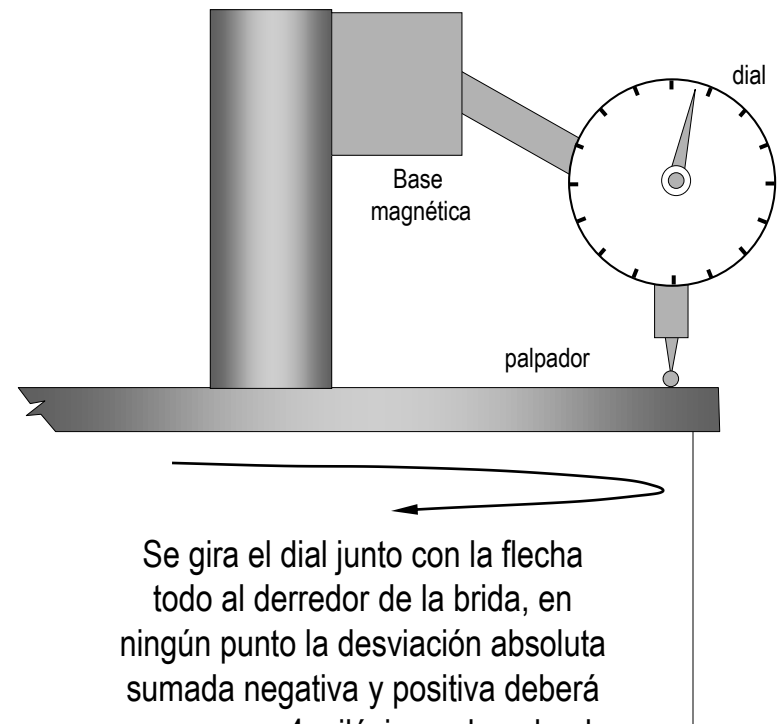


PERPENDICULARIDAD ENTRE FLECHA Y BRIDA DE MONTAJE AL REDUCTOR

El ángulo de 90° entre flecha y brida de montaje es muy importante



4 milésimas de pulgada de desviación máxima



Se gira el dial junto con la flecha todo al derredor de la brida, en ningún punto la desviación absoluta sumada negativa y positiva deberá ser mayor a 4 milésimas de pulgada