

REDUCTORES Y MOTORREDUCTORES COLINEALES MARCA TRANSCYKO

Los reductores y motorreductores Transcyko por su tipo de construcción en rígida fundición de hierro son excepcionales en aplicaciones extremadamente demandantes. Su operación cicloidal sin engranes les permite absorber sobrecargas instantáneas de hasta 500% de la nominal. Flechas de salida y baleros sobredimensionados y componentes de alta dureza aseguran larga duración aún en operaciones de arranques y paros frecuentes así como golpes repentinos de la carga. Bajo mantenimiento y plena confiabilidad aún en los trabajos más pesados.

Es posible su aplicación en cualquier posición de montaje horizontal o vertical con y sin brida de salida. La solución precisa en aplicaciones de agitación, extrusión, transportadores, embaladoras etc. Ensamblados en México con servicio y refacciones asegurados.

Descripción de los Reductores y Motorreductores Transcyko

Tipos de Motorreductores y Reductores de operación cicloidal sin engranes con ejes de entrada y salida colineales con motor directamente acoplado mediante brida o con flecha de entrada para motor con cople o poleas.



Eje o flecha de salida sólida para cople en montaje directo o mediante catarina y cadena o brida de salida



Bajan la velocidad del motor de 1750 RPM a una velocidad de salida utilizable en la operación de diversas máquinas desde 0.27 RPM hasta 290 RPM según la relación de reducción.

Construcción de los Motorreductores y Reductores Transcyko

- Cuerpo de fundición de hierro de alta resistencia.
- Ejes de entrada y salida sobredimensionados de acero sólido maquinado y rectificado.
- Cuerpo del reductor con patas de montaje o con brida de salida sin patas a solicitud del usuario.
- Ruedas de reducción, pernos, bushings, rodamientos concéntricos y excéntricos y partes internas construidas en acero de alta resistencia y dureza superior a 60 Rockwell C, acabado de espejo y muy precisas tolerancias mecánicas.
- Brida Nema "C" de entrada para motores estándar comerciales en motorreductores directamente acoplados.
- Lubricación con grasa o aceite de alta duración y resistencia a la temperatura para muy largos intervalos de mantenimiento.

- Construcción del cuerpo del reductor de tamaño reducido para espacios pequeños pero con la capacidad de transmitir altos torques de salida.

Ventajas con el uso de Reductores y Motorreductores Transcyko

- Múltiples puntos de apoyo interno en las partes que transmiten la potencia y el torque lo cual permite una resistencia a sobrecargas momentáneas de hasta 500 % de su capacidad nominal comparada con 250-300% de otros diseños de reductores cuyos puntos de apoyo solo dependen de uno o dos dientes de los engranes.
- Períodos de mantenimiento muy largos superiores a 20000 horas de operación comparados con otros de 5000-7000 horas
- Alta confiabilidad para aplicaciones en donde se desea máxima continuidad de operación libre de fallas sin costosas operaciones de paro en líneas o con inversiones muy altas en refacciones y/o equipos de repuesto
- Facilidad extrema de ensamble y desensamble debido a su construcción de alta precisión que permite un muy rápido servicio sin necesidad de herramental pesado o especializado que en otros casos es indispensable y hace complicado el servicio de mantenimiento o revisión llegado el momento
- Posibilidad de acoplarle cualquier marca de motor nacional o importado de cualquier marca en caso de falla sin necesidad de desmontar el reductor de la maquina accionada comparado contra otros casos en donde es obligatorio el uso de motores de la misma marca del reductor o con normas IEC europeas que son muy difíciles de obtener en el mercado ocasionando demoras o altos costos de repuestos
- Tamaño pequeño comparado con los torques transmisibles lo que permite instalaciones mas reducidas y menos estorbosas aunque sus elementos de transmisión como partes internas, flechas de entrada y salida y baleros están sobredimensionados comparados con otros diseños voluminosos y menos resistentes
- Operación extremadamente silenciosa debido a su precisión de maquinados y principio de operación cicloidal
- Alta eficiencia de operación mecánica que se traduce en ahorros de energía operativa debido a que todas sus partes internas ruedan unas sobre otras produciendo bajo ruido y mínimo desgaste de sus partes que en su mayoría son de baja velocidad
- Especialmente resistente en operaciones de arranques y paros frecuentes por sus múltiples puntos de apoyo y baja inercia mecánica interna en las partes componentes
- Múltiples posiciones de montaje con patas o con brida de salida en forma vertical hacia arriba, hacia abajo, horizontal hacia arriba o hacia abajo
- Muy larga vida libre de fallos y problemas mecánicos con costos de operación mas bajos a mediano plazo.